

JCSS 歯車校正について

歯車は、歯車測定センター内に設置された DAT-1 型歯車基準機を用いて、「長さ」の国家標準にトレーサブルに校正されます。その信頼性及び校正の不確かさは、世界最高水準を維持しています。

また、近年、歯車に関する下記 JIS 規格が新規制定されております。その中では歯車測定機の評価・検査に用いる標準器（マスターギヤ等）は国家標準にトレーサブルであることが要求されています。歯車測定センターが実施する JCSS 歯車校正はこれら要求事項を完全に満足しています。

JIS B 1757-1:2012 歯車測定機の評価方法—第 1 部：歯車形の基準器を用いる方法
JIS B 1758:2013 歯車測定機の受入検査

校正範囲

基準円直径：20 mm 以上 250 mm 以下
軸 長：300 mm 以下
歯 幅：5 mm 以上 100 mm 以下



校正項目

- | | | |
|--------|---------|---------|
| ・ 歯 形 | ・ 歯すじ | ・ ピッチ |
| 全歯形誤差 | 全歯すじ誤差 | 単一ピッチ誤差 |
| 歯形形状誤差 | 歯すじ形状誤差 | 累積ピッチ誤差 |
| 歯形勾配誤差 | 歯すじ傾斜誤差 | |

校正の不確かさ

歯車校正の不確かさは、その歯車の諸元により変化しますので、事前に「校正の不確かさ」をお知りになりたい場合は、校正の可否も含めて弊社までご連絡くださいますよう、お願い致します。



当社歯車測定センター(GMC)は、国際MRA対応JCSS認定事業者です。
JCSS 0190は当社歯車測定センターの認定番号です。

