



**歯車測定機のことなら私たちにお任せ下さい**  
Please ask us for solutions to any of your gear measuring needs.

**本 社**  
〒577-0032  
大阪府東大阪市御厨6-5-16  
TEL.06(6782)0646  
FAX.06(6782)0649

**東京営業所**  
〒337-0051  
埼玉県さいたま市見沼区東大宮4-8-8  
サンクレイドル東大宮駅前202  
TEL.048(871)6931  
FAX.048(871)6933

**中国サポートオフィス**  
**帝伯愛爾(天津)企業管理有限公司**  
〒300-051  
天津市和平区南京路189号 津匯広場2座1101室  
TEL. +86-22-2337-1182  
FAX. +86-22-2337-1129  
**上海事務所**  
〒200-336  
上海市長寧区婁山关路85号 東方国際大廈D座405 A-B  
TEL. +86-21-6235-1336  
FAX. +86-21-6235-1821

**韓国現地法人 (OSK KOREA CO., LTD.)**  
〒16489  
京畿道水原市八達区仁溪路120 Smart tower RM614  
TEL. +82-31-234-8551  
FAX. +82-31-234-8552

**インド現地法人 (OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.)**  
3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry,  
Secunderabad-500015, Telangana, India  
TEL. +91-80080-77755 (駐在員携帯電話)

**Head Office**  
6-5-16 Mikuriya, Higashi-Osaka City, Osaka  
577-0032, Japan  
TEL. +81-6-6782-0646  
FAX. +81-6-6782-0649

**Tokyo Sales Office**  
Sun Cradle Higashi-Omiya Sta. 202,  
4-8-8, Higashi-Omiya, Minuma-ku, Saitama City,  
Saitama 337-0051, Japan  
TEL. +81-48-871-6931  
FAX. +81-48-871-6933

**Support Office in China**  
**TPR (TIANJIN) Co., Ltd.**  
Room 1101, The Exchange Tower 2, 189 Nanjing  
Road, Heping District, Tianjin 300051 China  
TEL. +86-22-2337-1182  
FAX. +86-22-2337-1129

**Shanghai Sales Office**  
D-405A-B Room, Oriental International Plaza,  
85 Lou Shan Guan Rd, Changning, Shanghai,  
200336, China  
TEL. +86-21-6235-1336  
FAX. +86-21-6235-1821

**Korean Office (OSK KOREA CO., LTD.)**  
16489 RM614, Smart tower, 120, Ingye-ro,  
Paldal-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, Korea  
TEL. +82-31-234-8551  
FAX. +82-31-234-8552

**Indian Office (OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.)**  
3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry,  
Secunderabad-500015, Telangana, India  
TEL. +91-80080-77755 (Mobile of staff)

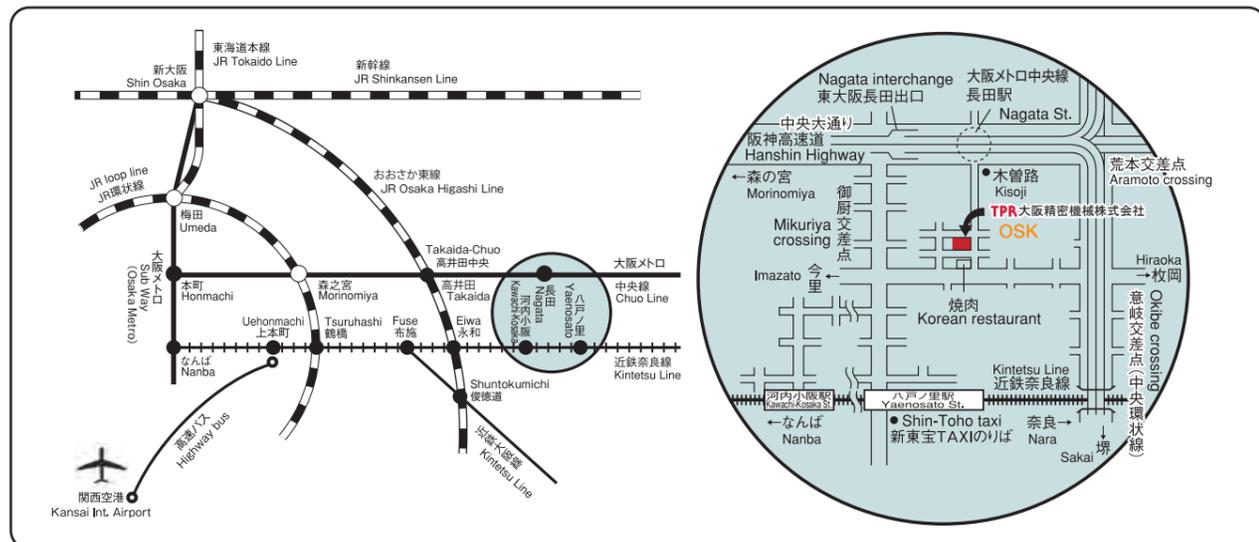
**TPR 大阪精密機械株式会社**  
**TPR OSAKA SEIMITSU KIKAI CO., LTD.**  
<http://tpr-osk.com>



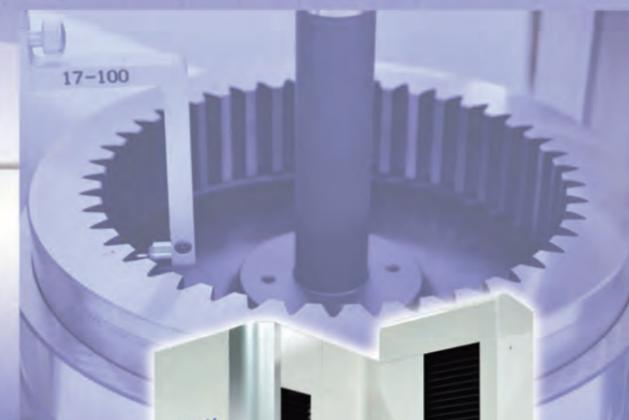
認証範囲は国内に限る



当社歯車測定センター(GMC)は、国際MRA  
対応JCSS認定事業者です。  
JCSS0190は当社歯車測定センターの認定  
番号です。



# GEAR MEASURING MACHINE



# 「自動車」から「航空」「宇宙」「ロボット」まで

Precise Measurement of Gear is essential for the Industries from Automobiles to Aerospace and Robot

## 大阪精密機械の歯車測定機は さまざまな分野で活躍しています

### OSK Gear Measuring Machines Cover Various Fields of Industry

世界で初めて電子創成式歯車測定機の開発に成功した大阪精密機械。歯車の精密加工と品質管理に進歩をもたらしたその技術は以来、自動車の変速機をはじめ、大型動力機からOA機器、ロボット、精密機器にいたるまで広範な歯車の精度測定に活かされています。長年にわたり蓄積した精密測定技術の駆使した製品群は、いま世界各地でゆるぎない信頼を得ています。

OSK developed the gear tester by electro-generative method ahead of the world. OSK technology has brought the progress for precise machining and quality control of gears, and OSK products are used for wide range of precise gear measurement for automobile transmission as well as large power machinery, OA device, robot and precise equipment. Every OSK product reflects years of advanced precision measuring technology. This technology, along with our commitment to provide products of the highest quality, explains why we have earned the trust and respect of customers around the world.



### 高速・高精度が求められる 自動車用歯車の精密測定に High-precise Measurement for Automotive Gears

騒音や振動の原因となる歯車の形状誤差を精密測定によって解消し、消音化・小型化に大きく貢献しています。

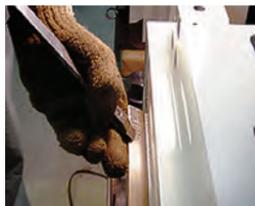
Accurate measurement reduces deviation in shape on gear flank, a cause of noise and vibration. By bringing higher precision to the measurement of gear for automobiles, OSK products contribute to make more silent and downsize car.



### 高精度な測定技術を支える職人技「きさげ」 Craftsman's Manufacturing Technique for High-quality "Scraping"

弊社歯車測定機の摺動面（往復運動により摺り合わさって動く平面）にはきさげ加工を行います。きさげとは、先端がノミのように平らになった手工具で超高精度に平面を仕上げる加工方法です。平面研削盤で0.001mm程度に仕上げ、きさげを行うことにより摺動面の精度をさらに高精度に仕上げます。また、このきさげ加工を行うことにより、高精度で高寿命な機械の提供を可能にしました。

At OSK, scraping work is applied to finish the sliding surfaces of the measuring machine. Scraping is a processing method in which a manual tool, like a flat surfaced chisel, is used to flatten the sliding surface to achieve an ultra-high precision plane. After machining the sliding surface of the measuring machine to the flatness of about 0.001mm by grinding machine, it is finished to the higher precision flatness by scraping. This scraping work has enabled OSK to delivery of high-accuracy and enhanced life machines.



### 小型歯車の精密測定に For Small Gears

電子機器や精密機械に使用される小型歯車の精度をマイクロメートル単位で追求。高品質のカメラ、ロボット、OA機器生産の一端を担っています。

Our machines pursue precision as fine as micrometer in measuring small gears for electronic devices and high-precision machinery. These products play a key role in the production of camera, robot and OA equipment.



### 大型歯車の精密測定に For Large Gears

高負荷の動力伝達装置に使用される歯車を、用途に応じて精密に測定します。

OSK machines provide the accuracy required in heavy-industry applications, such as measuring the large gears used in high-loaded power transmission equipment.



## CONTENTS

全自動歯車測定機 Gear Measuring Machine	3	
ダイレクトドライブ方式歯車測定機 Direct Drive Type Gear Measuring Machine	5	
歯車校正機関 Gear Calibration Laboratory	6	
偏心測定機 Eccentricity Measuring Machine	6	
歯車かみ合い試験機 Gear Rolling Tester	7	
歯車自動選別機 Automatic Gear Sorting Machine	8	
会社概要 Company Introduction	9	

# 必要に応じた精密度を測定します

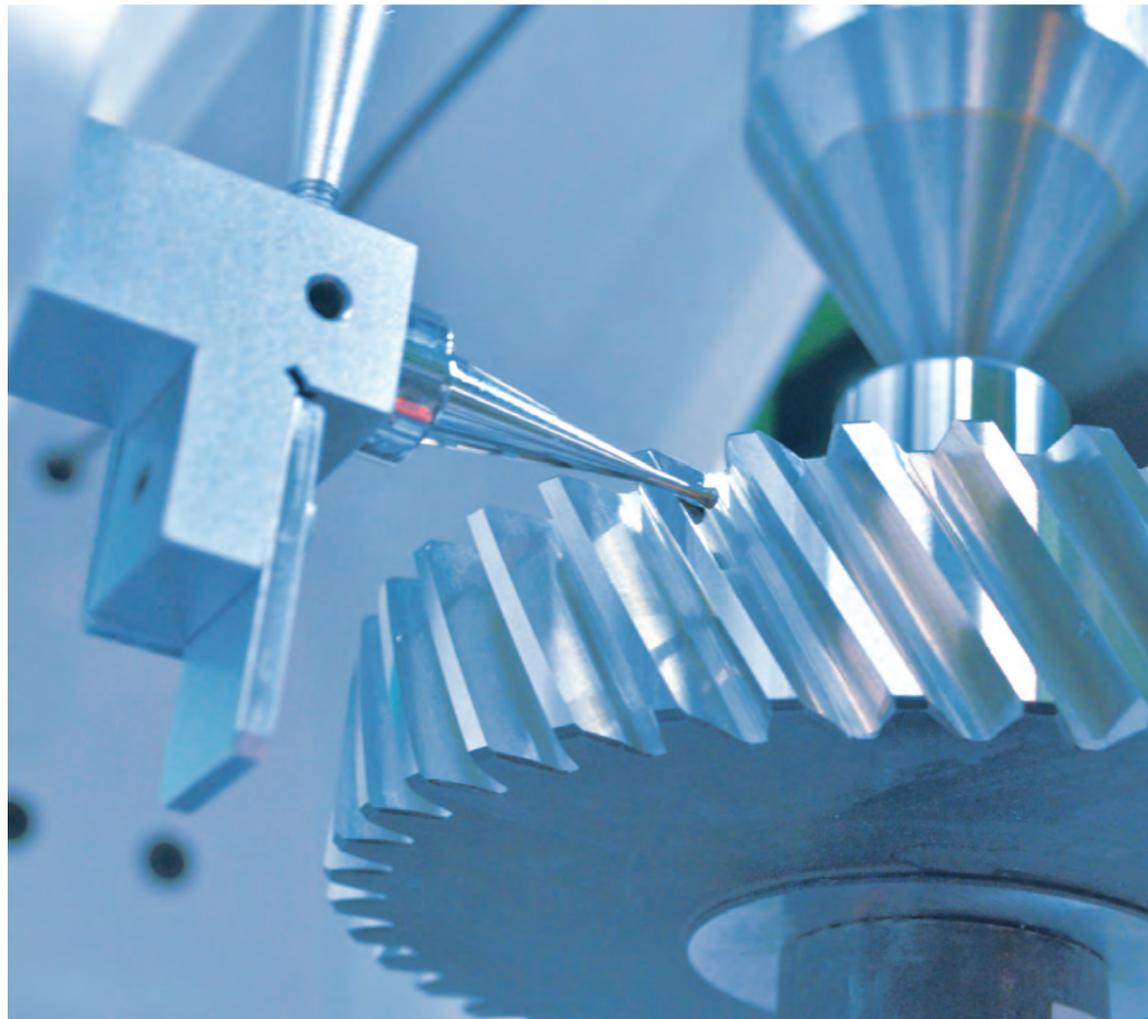
Measure Accuracy for Any Items of Gears

# 全自動歯車測定機

## Gear Measuring Machine

### 歯形・歯すじ・ピッチの全自動測定を実現

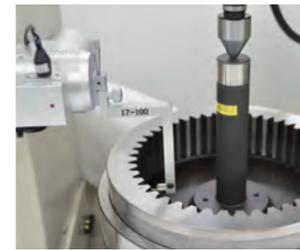
#### Fully Automated Measurement of Tooth Profile, Helix and Pitch



電子・精密機器からトランスミッション、ロボット・EVなどの動力伝達装置まで、さまざまな用途で使用される歯形・歯すじ・ピッチ・偏心誤差を全自動でスピーディーに測定。高精度を維持するデジタル測定と抜群の耐久性により、高い信頼性を実現しています。誰にでも簡単、確実な歯車測定が可能のほか、各種ユーザーの特殊なご要望にも充実したソフトで対応しています。

Power transmission equipment, robot and EV etc., with fully automated measurement of tooth profile, helix, pitch and runout. Used to measure gears for products ranging from precision machine and electronic devices to power transmission equipment, with digital measurement guaranteeing high accuracy and outstanding durability, we have established the reliability of our products. We have also developed a wide range of software to meet customers' desire.

機種 Model Name	外径 Outer diameter	200	400	600	800	1000	1200	(mm)
CLP-15S・15SF	~150							
CLP-35SF	~350							
CLP-65・65F	~650							
CLP-85	~850							
CLP-120	~1250							



インターナルギヤの測定  
Measurement of Internal Gears



ホブの測定  
Measurement of Hobs



シェービングカッタの測定  
Measurement of Shaving Cutters



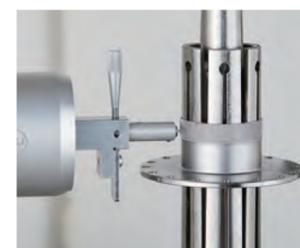
自動測定用マスターの測定  
Measurement of Master Gears for Automatic Measurement



ウォームの測定  
Measurement of Worms



ウォームホイールの測定  
Measurement of Wormwheels



波動ギヤの測定  
Measurement of Strain wave Gears

#### CLP-15SF



#### CLP-35SF



#### CLP-65SF



# ダイレクトドライブ方式歯車測定機

## Direct Drive Type Gear Measuring Machine

納入実績2000台を超えるCLPシリーズの最新機種として、ダイレクトドライブ機構や花崗岩のベッドなど様々な要素技術を取り入れ、測定精度の信頼性向上を実現した歯車測定機です。

CLP-35DDSF型及びCLP-85DDSF型歯車測定機は従来のCLP-35やCLP-65/85に比べて静粛性、剛性、測定精度の信頼性が高く多様に優れたモデルです。精度要求がかなり厳しい、マザーマシンが欲しい、開発や試作に取り組みたい、等の要望に応えることが可能となります。

本機種は3Dプローブを取り付けられるよう設計されており、座標データを読み込ませることでドグ歯や歯底R、トロコイド曲線等、特殊形状の測定やハイポイドギヤの測定、幾何偏差測定も可能となり、1台の測定機であらゆる種類のギヤが測定できます。

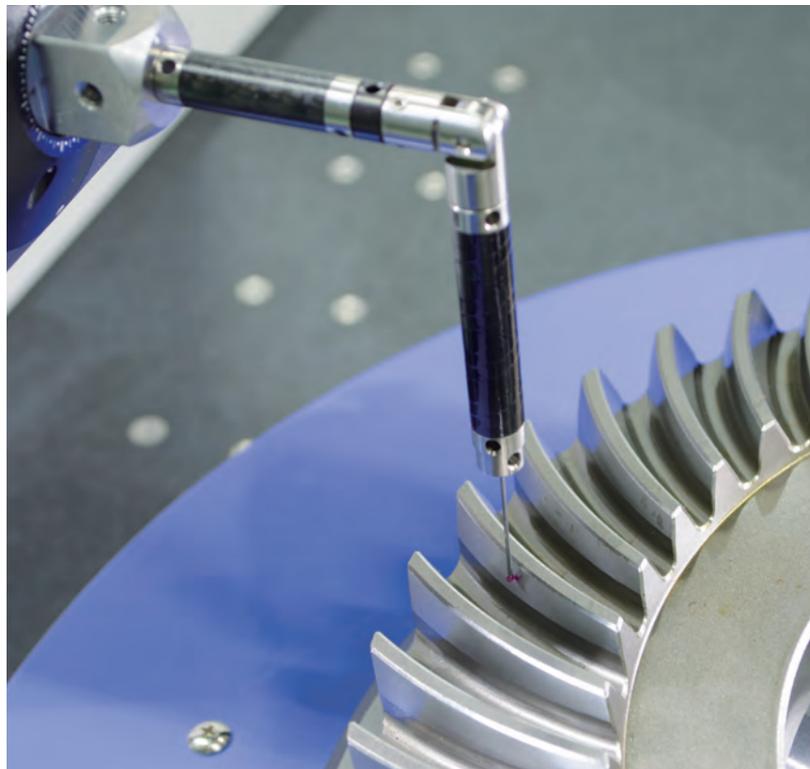
また、スタイラスチェンジャー搭載も可能となり、段取り性も向上しました。

It is the newly introduced gear measuring machine as the new generation of CLP series, which have the record of more than 2000 units of delivery. It realized higher measurement accuracy with the innovative direct drive mechanism, granite bed and various elemental technologies.

CLP-35DDSF and CLP-85DDSF perform quieter, higher stiffness and higher accuracy on measurement comparing with conventional CLP-35 and CLP-65/85. It will be possible to meet with customers' requirement for accuracy of the mother measuring machine or the efforts of trial or development etc.

By attachment of 3D probe system, these models enable measurement of dog tooth, root radius, trochoid form and other non-involute profile as long as reading nominal data, hypoid gear and geometrical deviation. Only 1 unit performs measurement of all sorts of gear.

Also these models improved tooling change by mounting stylus changer.



### CLP-35DDSF



### CLP-85DDSF



機種 Model Name	外径 Outer diameter	200	400	600	800 (mm)
CLP-35DDSF	1軸検出器にて~350 (ハイポイドギヤ~320)				
CLP-85DDS	1軸検出器にて~850 (ハイポイドギヤ~820)				

# 歯車校正機関(マスターギヤ校正、歯車測定機校正)

## Gear Calibration Laboratory (Calibration for master gear and gear measuring machine)

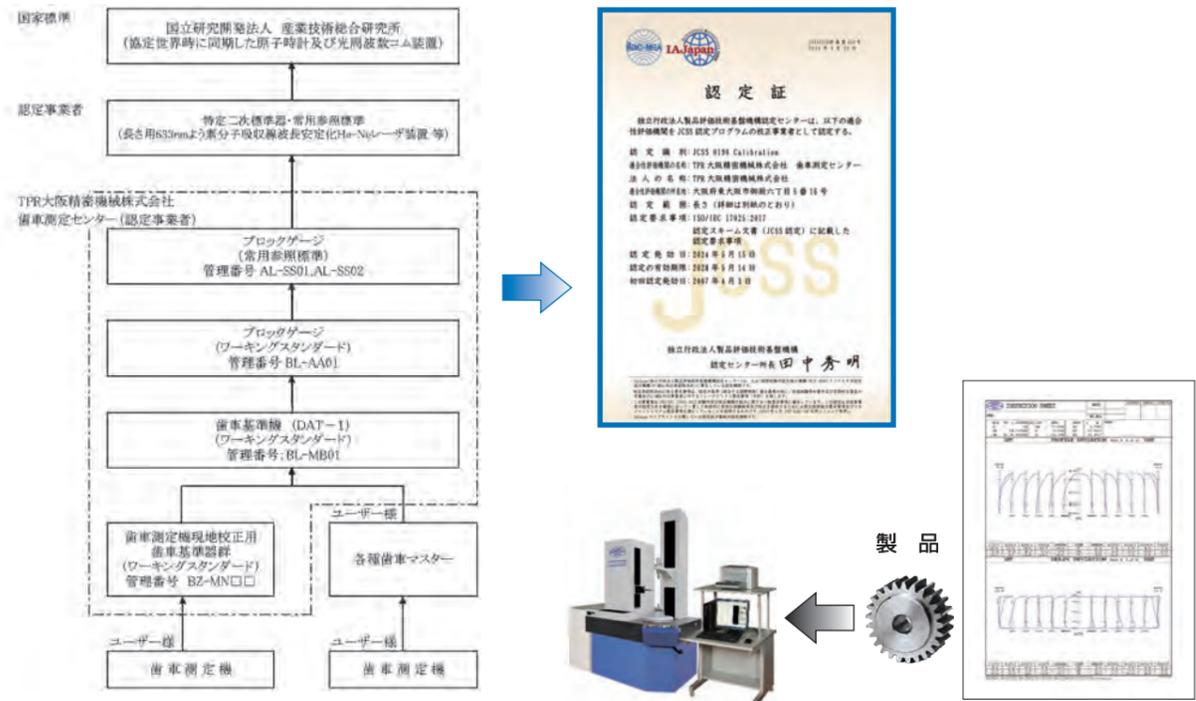
TPR 大阪精密機械(株)歯車測定センター (GMC) は計量法に基づく校正事業者登録制度 (JCSS) において ISO/IEC17025:2017 に適合する「国際 MRA 対応校正事業者」として認定登録されています。

GMC が発行する認定シンボル付き「校正証明書」は ILAC/APAC の相互承認協定 (MRA) を通じて中国 (CNAS)、米国 (NVLAP, A2LA)、英国 (UKAS)、ドイツ (DAKKS) などが認定した校正機関の発行する校正証明書と同等であることが認められています。また、「歯車校正」だけでなく「歯車測定機現地校正」の認定も取得しており、JIS B1757-1:2012 及び JIS B1758:2013 に基づき、歯車測定機が使用される環境下での校正の実施とその不確かさを求めます。このことにより、各種品質マネジメント規格 (ISO9001, IATF16949 等) の要求事項を満足し、国際的に通用する歯車測定機の管理が容易になります。(ただし弊社製歯車測定機に限ります。)

Gear Measuring Center (GMC) is compliant with ISO/IEC 17025:2017 and registered as "International MRA authorized calibration company" from Japan Calibration Service System (JCSS).

The calibration certificate with approval mark from GMC has equal basis to Chinese (CNAS), American (NVLAP, A2LA), United Kingdom (UKAS) and German (DAKKS) ones through the ILAC/APAC MRA.

Since GMC has acquired the accreditation for not only "Calibration of Gear" but also "On-site Calibration of Gear Measuring Machine", uncertainty under the environment in which the measuring machine is used can be obtained according to JIS B1757-1:2012 and JIS B1758:2013. This makes possible to satisfy the requirements of each Quality Management Systems (ISO9001, IATF16949 etc.) and enables the easier management of Gear measuring machine which is acceptable internationally. (This service can be provided for Gear measuring machine manufactured by OSK only)



# 偏心測定機

## Eccentricity Measuring Machine



UB-2

UB-2はマニュアル操作の偏心測定機です。簡単な操作で歯車の歯溝の振れ測定が行えます。加工現場での測定に最適です。

UB-2 is manual operation type. This device is capable of easy measurement of gear eccentricity. This model is recommended measurement at gear processing area.

外径 Outer diameter	~320mm
軸長 Gear shaft length	~400mm

# 歯車かみ合い試験機

## Gear Rolling Tester

歯車の総合精度を短時間で測定するものとして数多く使用されています。当社では小モジュール歯車から小型・中型歯車の測定用として豊富な製品ラインナップを誇るとともに、あらゆる用途に対応できるよう特別付属品を用意しています。総合かみあい誤差、打痕の有無、偏心、バックラッシュの測定において国内はもちろん、広く海外でも好評を得ています。

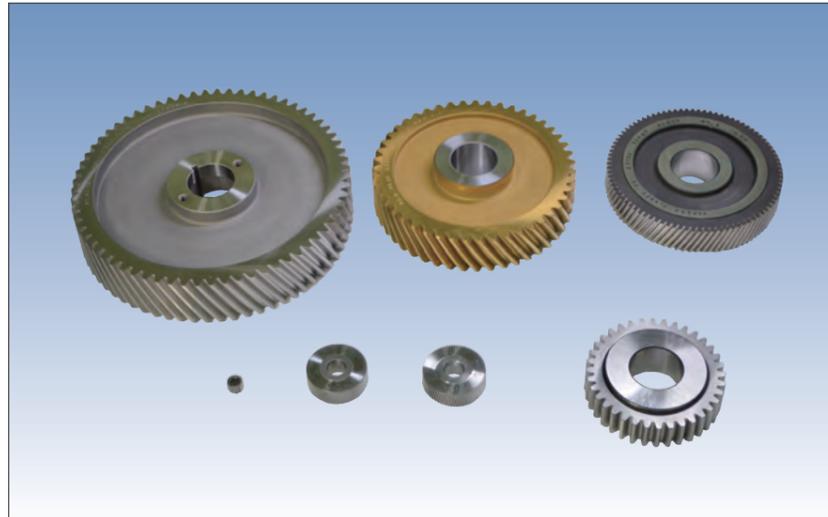
These testers enable quick measurement of overall gear accuracy and are highly rated in various fields not only nationally but also internationally. They provide measurement of gear rolling deviations, runout and backlash, as well as nick detection. Our wide product line features small to medium-size gears and fine pitch gears. We also manufacture optional equipment to meet any usages.

# マスターギヤの設計・製作

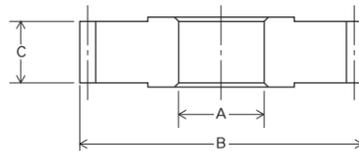
## Design and Manufacture of Master Gears

歯面かみ合い試験用の高精度マスターギヤを用意しております。平歯車については下記標準サイズによりご注文ください。

High-precise master gears for double flank gear rolling tester. For spur gears, orders are accepted by the following standard sizes.



モジュール	P.C.D	A 内径	B 外径	C 歯幅	歯数
0.2	38.0	12.7	38.4	12.7	190
0.25	38.0	12.7	38.5	12.7	152
0.3	38.4	12.7	39.0	12.7	128
0.35	38.5	12.7	39.2	12.7	110
0.4	38.4	12.7	39.2	12.7	96
0.45	37.8	12.7	38.7	12.7	84
0.5	38.0	12.7	39.0	12.7	76
0.6	38.4	12.7	39.6	12.7	64
0.7	37.8	12.7	39.2	12.7	54
0.8	38.4	12.7	40.0	12.7	48
0.9	37.8	12.7	39.6	12.7	42
1.0	38.0	12.7	40.0	12.7	38



機種 Model Name	中心間距離 Center distance	中心間距離 (mm)					
		100	200	300	400	500	600
両歯面かみ合い Double Flank Gear Rolling Tester	GTR-4LS	11~130					
	GTR-25		105~250				
	GTR-30		58~300				
	GTR-40		110~400				
	GTR-60		120~600				
選別機能付き両歯面かみ合い Automatic Rolling Tester	AG-230		100~230				

### ■GTR-25CS



### ■GTR-4LS



### ■AG-230



# 歯車自動選別機

## Automatic Gear Sorting Machine

打痕、偏心、サイズ測定用として歯車加工ラインで数多く採用されている測定機です。その確かな品質は国内外自動車メーカーの厚い信頼を集めています。バニシング装置などの特別付属品も取りそろえ、稼働後のライン組み換えや設計変更による改造にも対応できる製品として好評を得ています。

This machine can provide in-line measurement of nick, runout and size. Adding optional equipment including burnishing machines, our products enjoy good reputation as they can adapt flexibility to new line and equipment setups after running and to remodelling caused by change of design whenever required.



### ■AGY型



型式 Model Name	測定歯車 Measured Gear	搬送方式 Carrier Loading Method	マウント方式 Mounting Way	測定項目 Measuring Items	特別付属品 Optional Equipment
AGW型	穴付小歯車 Small Gear (or pinion) with bore	シュート方式 Chute	ローダ方式 Loader	打痕 Nick	端面測定装置 End Surface Measuring Device
AGY型	穴付中歯車 Middle Gear (or pinion) with bore	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot	偏心 Runout	内径計測装置 Internal Diameter Measuring Device
	リングギヤ Ring Gear	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot		
AGM型	軸付歯車 Gear (or pinion) with shaft	コンベア方式 Conveyer	リフタ方式 Lifter	サイズ Size	仕分装置 Sorting Device

# ラック専用歯形・歯すじ・ピッチ測定機

## Rack Measuring Machine for Profile, Helix and Pitch

RCLP-210は従来のCLP-35/65では測定できなかった大型ラックギヤの歯形/歯すじ/ピッチの測定を可能にしました。ダイレクトドライブ機構や花崗岩を採用し、測定動作/精度の安定

化を図ることで、高精度な測定を可能にしました。さらに、両歯面のピッチを同時に計測し、測定時間の短縮を実現しました。

RCLP-210 enables measurement of tooth profile/helix/pitch of large rack gears, which could not be measured with the conventional CLP-35/65. The direct drive mechanism and granite are used to stabilize the measurement operation and accuracy, enabling high accuracy measurement. Furthermore, the pitch of both tooth flanks can be measured simultaneously to shorten the measurement time.

仕様 Specification	RCLP-210
測定項目 Measuring item	平・はすばラックの歯形、歯すじ方向誤差 各種ピッチ誤差（隣接、単一、累積） Tooth profile, helix, pitch (single, adjacent and cumulative) and runout for spur and helical rack gear
測定モジュール Module	m0.5~m10
測定歯数 Number of teeth	Max999枚
測定歯車高さ Gear height	Max150mm
測定可能歯幅 Tooth width	Max150mm
測定歯車長さ Gear shaft length	Max2100mm
測定ねじれ角 Helix angle	±65°
測定歯車重量 Gear Weight	Max120kg
電源 Power supply	AC 100V ±5% (50/60Hz)
本体重量 Machine weight	3,000kg
機械寸法 Dimensions of machine	W3000 × D1089 × H1632



### ■RCLP-210

# 歯車精密測定機のパイオニアとして As a Pioneer in High-Precise Gear Measurement

Since 1951

## Company History

- 昭和26年3月 大阪市生野区において大阪精密機械製作所として創業
- 昭和32年6月 株式会社に改組
- 昭和35年11月 東大阪市御厨に新工場建設、移転
- 昭和45年3月 「一歯面かみあい試験機」の委託開発成功
- 昭和47年6月 「コンピュータによる自動形状測定機」開発
- 8月 「歯車解析機」開発
- 昭和51年3月 電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機GC-HPシリーズ発売
- 昭和55年10月 「歯車総合測定センター」を設立、広くユーザーの測定依頼とエンジニアリングに協力する
- 昭和60年5月 小型歯車用NC歯形・リード測定機GC-1HP型開発
- 昭和62年6月 電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機CLP-35型開発
- 平成2年10月 データベース歯車研削システム(D.B.G.S)およびCNC歯車研削盤DBG-25B型開発
- 平成8年3月 ハイポイドギヤ測定機HyB-35開発
- 平成12年3月 ISO9001取得
- 平成16年8月 歯車測定センター(GMC)設立
- 平成16年11月 厚生労働大臣より「現代の名工」として表彰を受ける
- 平成18年2月 JAB(ilac MRA)「歯車測定機」校正機関として認定登録(No.RCL00280)
- 平成19年2月 「ブロックゲージ」校正機関として認定登録
- 平成20年3月 IA Japan ilac-MRA「歯車」校正機関として認定登録(JCSS0190)
- 平成22年1月 戦略的基盤技術高度化支援事業委託研究の「超高精度歯車測定機」DAT-1型開発
- 平成22年3月 大型歯車用歯車測定機 CLP-120 開発
- 8月 歯車測定機 CLP-35S 型開発
- 平成23年7月 上海事務所開設
- 平成25年12月 韓国現地法人OSK KOREA CO., LTD. 設立
- 平成26年2月 インド現地法人OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.設立
- 平成26年3月 経済産業省より「グローバルニッチトップ企業100選」に選出・顕彰される
- 平成29年12月 第51回グッドカンパニー大賞特別賞受賞
- 平成30年9月 歯車測定機CLP-85DDS型開発
- 平成30年12月 田口哲也 代表取締役社長に就任
- 令和3年12月 TPR株式会社の子会社となる
- 令和4年1月 歯車測定機CLP-35DDSF型開発
- 令和4年6月 「大阪精密機械株式会社」から「TPR大阪精密機械株式会社」に社名変更

1950

Mar.1951 Osaka Seimitu Kikai Manufacturing Factory was established in Ikuno-ku, Osaka City.

1960

Jun.1957 Company was incorporated.  
Nov.1960 Company moved to new plant located in Mikuriya, Higashi-Osaka City.

1970

Mar.1970 Developed single flank gear rolling tester under contract.  
Jun.1972 Developed computer-assisted automatic shape measuring machine.  
Aug.1972 Developed gear analyzer.  
Mar.1976 Began marketing GC-HP series-profile, lead and pitch measuring machines by electro-generative method.

1980

Oct.1980 Established Gear Measuring Center & Laboratory to respond to customers' requests for gear measurements and engineering needs.  
May.1985 Developed GC-1HP NC profile and lead measuring machine for small gears.

1990

Jun.1987 Developed CLP-35 electro-generative profile, lead and pitch measuring machine.  
Oct.1990 Developed database gear grinding system (D.B.G.S.) and DBG-25B CNC gear grinder.

2000

Mar.1996 Developed HyB-35 hypoid gear measuring machine.  
Mar.2000 Certified according to ISO9001.  
Aug.2004 Established Gear Measuring Center (GMC).  
Nov.2005 Engineer commended by the Minister of Health as Contemporary master craftsman.

2010

Feb.2006 Certified and registered by ilac MRA JAB as Calibration Organization of "Gear Measuring Machine". (RCL00280)  
Feb.2007 Certified and registered as Calibration Organization of "Block Gauge".  
Mar.2008 Certified and registered by ilac MRA IA Japan as Calibration Organization of "Gear". (JCSS0190)

2020

Jan.2010 Developed DAT-1 ultra high precision gear measuring machine under contract with Sophistication support program of strategic key technology.  
May.2010 Developed CLP-120 gear measuring machine for large size gears.  
Aug.2010 Developed CLP-35S gear measuring machine.  
Jul.2011 Established Shanghai Office.  
Dec.2013 Established Korean office, OSK KOREA CO., LTD.  
Feb.2014 Established Indian office, OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.  
Mar.2014 Selected for Global Niche Top Companies Selection 100 by the Ministry of Economy, Trade and Industry.  
Dec.2017 Received Special Prize of 51st the Good Company Award.  
Sep.2018 Developed CLP-85DDS gear measuring machine.  
Dec.2018 Tetsuya Taguchi assumed president.  
Dec.2021 Became a wholly-owned subsidiary of TPR Co., Ltd.  
Jan.2022 Developed CLP-35DDSF gear measuring machine.  
Jun.2022 Changed company name from "Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd." to "TPR Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd."



代表取締役 田口哲也  
President  
Tetsuya Taguchi

# さらなる技術研鑽に努め、あらゆる産業に貢献します。 Advanced Technology that Supports Today's Industries

TPR大阪精密機械株式会社は品質方針に「世界最高の品質を作り込み、顧客の満足と信頼を得る」を謳い、国内外の歯車生産現場に歯車精度評価システムを提供致しております。技術的裏付けとしては弊社の歯車測定センター(GMC)が、ISO/IEC 17025の要求事項に適合した歯車校正機関(我が国最初)として2008年にilac-MRA IA Japanの認定登録を得ました(JCSS0190)。  
歯車基準機に国家機関からの委託事業にて設計・製作した世界最高峰の超高精度歯車測定機を設置し、歯車測定機校正用の歯車基準器(Gear artifacts)の校正を実施しております。また普及機にも力を入れ、高品質の歯車生産を目指す多くのユーザーに効率性、信頼性の高い歯車測定機を提供、工業生産品の品質向上に貢献し続けることを目指しております。

TPR Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd. is providing the world's top gear accuracy evaluating systems to gear manufacturing sites in Japan and overseas based on our quality policy "Gain the trust and satisfaction of customer through manufacturing and supply of the best quality in the world". As the technical proof, our Gear Measuring Center (GMC) is certified and registered as gear calibration organization with ISO/IEC 17025 (leading company in Japan) from ilac-MRA IA Japan in 2008. (JCSS0190)  
GMC performs calibration of Gear artifacts for calibration of gear measuring machine, with the ultra high precision gear measuring machine in the world, which is designed and developed as our calibration machine on consignment of state institution. Also we aspire to keep on contribute to quality improvement of industrial products, by continuing the delivery of highly efficient and reliable machines to many users who aim for manufacturing of high-quality gears.

## 会社概要

商号 TPR大阪精密機械株式会社  
創立 昭和26年3月  
資本金 7,250万円  
代表者 田口 哲也  
従業員 90名  
取引銀行 三菱UFJ銀行(小阪支店)  
商工組合中央金庫(東大阪支店)  
事務所 本社工場  
〒577-0032 大阪府東大阪市御厨6-5-16  
TEL.06(6782)0646 FAX.06(6782)0649  
営業所 ○東京営業所  
○上海事務所  
○韓国現地法人(OSK KOREA CO., LTD.)  
○インド現地法人(OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.)

## 主要販売先

自動車工業 トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、マツダ(株)、本田技研工業(株)、いすゞ自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、スズキ(株)、ダイハツ工業(株)、(株)SUBARU、ヤマハ発動機(株)、UDトラック(株)、日野自動車(株)、(株)アイシン、ジャコフ(株)、(株)デンソー、愛知機械工業(株)、柳河精機(株)、武蔵精密工業(株)、他  
建設機械工業 コマツ、キャタピラー・ジャパン(株)、日立建機(株)、三菱重工業(株)、住友重機械工業(株)、他  
鉄道車輛 日本製鉄(株)、日本車輛製造(株)、東洋電機製造(株)、他  
航空機工業 川崎重工業(株)、シンフォニアテクノロジー(株)、ナブテスコ(株)、住友精密工業(株)、他  
農機関係 (株)クボタ、ヤンマーホールディングス(株)、(株)ISEKI M&D、(株)日立建機ティエラ、三菱マヒンドラ農機(株)、他  
電気関係 三菱電機(株)、(株)日立製作所、パナソニック(株)、ソニー(株)、シャープ(株)、住友電気工業(株)、他  
工作機械 DMG森精機(株)、オークマ(株)、芝浦機械(株)、(株)カシフジ、(株)神崎高級工機製作所、他  
工具関係 (株)不二越、ニデックマシンツール(株)、三菱マテリアル(株)、九州精密工業(株)他  
精密機械関係 キヤノン(株)、(株)ニコン、ニデックインスツルメンツ(株)、京セラドキュメントソリューションズ(株)、セイコーエプソン(株)、ブラザー工業(株)、他  
歯車製造業 住友重機械ギヤボックス(株)、(株)浅野歯車工作所、大久保歯車工業(株)、中村精機(株)、岐阜ギヤ工業(株)、(株)ナゴヤギヤ、小原歯車工業(株)、他  
主な国外取引地域 中華人民共和国、インド共和国、大韓民国、台湾、タイ王国、アメリカ合衆国、ブラジル連邦共和国、ベトナム社会主義共和国、フィリピン共和国、インドネシア共和国、マレーシア、他  
(順不同)

## Company Outline

Name TPR Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd.  
Established March 1951  
Capital ¥72,500,000.-  
President Tetsuya Taguchi  
Employees 90  
Main Bank MUFG Bank, Ltd.(Kosaka Branch)  
The Shoko Chukin Bank, Ltd. (Higashi-Osaka Branch)  
Offices Head Office  
6-5-16 Mikuriya, Higashi-Osaka City, Osaka 577-0032, Japan  
TEL.+81-6-6782-0646 FAX.+81-6-6782-0649  
Site Area:5,603m<sup>2</sup>  
Business Tokyo Sales Office  
Office Shanghai Sales Office  
Korean Office (OSK KOREA CO., LTD.)  
Indian office (OSK Precision Machinery Pvt. Ltd.)

## Main Customers (in Japan)

Automotive Industry Toyota Motor Corp. Nissan Motor Co., Ltd. Mitsubishi Motors Corp. Mazda Motor Corp. Honda Motor Co., Ltd. Isuzu Motors Ltd. Mitsubishi Fuso Truck and Bus Corp. Suzuki Motor Corp. Daihatsu Motor Co., Ltd. SUBARU Corp. Yamaha Motor Co., Ltd. UD Trucks Corp. Hino Motors, Ltd. Aisin Corp. Jatco Ltd. Denso Corp. Aichi Machine Industry Co., Ltd. Yanagawa Seiki Co., Ltd. Musashi Seimitsu Industry Co., Ltd., etc.  
Construction Machinery Industry Komatsu Ltd. Caterpillar Japan Ltd. Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Sumitomo Heavy Industries, Ltd., etc.  
Railway Vehicle Industry Nippon Steel Corporation Nippon Sharyo, Ltd. Toyo Electric Mfg. Co. Ltd., etc.  
Aircraft Industry Kawasaki Heavy Industries, Ltd. Sinfonia Technology Co., Ltd. Nabtesco Corp. Sumitomo Precision Products Co., Ltd., etc.  
Agricultural Equipment Industry Kubota Corp. Yanmar Holdings Co., Ltd. Iseki M&D Co., Ltd. Hitachi Construction Machinery Tierra Co., Ltd. Mitsubishi Mahindra Agricultural Machinery Co., Ltd., etc.  
Electric Industry Mitsubishi Electric Corp. Hitachi, Ltd. Panasonic Corp. Sony Corp. Sharp Corp. Sumitomo Electric Industries, Ltd., etc.  
Machine Tool Industry DMG Mori Co., Ltd. Okuma Corp. Shibaura Machine Co., Ltd. Kashifuji Works, Ltd. Kanzaki Kokyukoki Manufacturing Co., Ltd., etc.  
Tool Industry Nachi-Fujikoshi Corp. Nidec Machine Tool Corp. Mitsubishi Materials Corp. Kyushu Precision Industry Co., Ltd., etc.  
Precision Equipment Industry Canon Inc. Nikon Corp. Nidec Instruments Corporation Kyocera Document Solutions Inc. Seiko Epson Corp. Brother Industries, Ltd., etc.  
Gear Manufacturing Industry Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd. Asano Gear Co., Ltd. Okubo Gear Co., Ltd. Nakamura Gear & Machinery Corp. Gifugear Co., Ltd. Nagoyagear Co., Ltd. Kohara Gear Industry Co., Ltd., etc.  
Main Overseas Trading Area China, India, South Korea, Taiwan, Thailand, United States of America, Brazil, Vietnam, Philippines, Indonesia, Malaysia, etc.  
(Not in order)